

Fyret fik ny fremtid i Østen

Fra arbejdsmand til værkfører i Danmark og til produktionsleder af sprøjtestøbte Toyotakomponenter i Thailand

Af Bjarne Wildau

Det tog et par uger at sunde sig, da værkfører Alex Heimdal Petersen efter 15 års ansættelse mistede sit arbejde hos Schrøder Plast i Juelsminde. Afsættet fra det lille samfund med kun én dominerende virksomhed, tog han via Internettet. De seneste år har han arbejdet hos BKF, som producerer dele til japanske motorcykel- og bilfabrikker i Thailand.

Effektiv arbejdstid

Det er lige før fyraften. Arbejdstid er ikke noget den danske produktionschef bruger til interviews. Der ligger altså en hel arbejdsdag bag Alex Heimdal Petersen, da han kommer sprintende ind gennem kontoret hos BKF plast sydvest for Bangkok. Kropsproget siger helt klart fuld fart frem.

Et håndtryk, og »Velkommen til, lad os gå ned på mit kontor«.

To minutter senere er vi inde i et virvar med seks- til otte kontorstole. Det er her virksomhedens produktionschef og koordinator holder til, når han sidder ned i arbejdstiden. Selve interviewet må dog vente. Først skal der tages billeder, snakken skal klares på en restaurant i nærheden. Udenfor arbejdstiden. To timer senere sidder vi så under den sorte himmel. Maden er bestilt, vi kan begynde med en faglig historie om plast, der skiller sig ud fra de fleste.

Tre jobs via Internettet

-BKF her i Thailand er kun min anden arbejdsplads inden for faget. Jeg begyndte som arbejdsmand hos Schrøder

Plast i Juelsminde for 15 år siden. Efter 18 måneders ansættelse kom jeg i voksenalderen som plastmager. Senere begyndte jeg at tage kurser i Ledernes Landsorganisation. -De sidste år hos Schrøder Plast var jeg værkfører på natholdet for 40 ansatte. Virksomheden gik dårligt, og fyringer blev en del af mit job. Juelsminde er et lille samfund, de fleste jeg skulle fyre, havde jeg kendt så længe jeg kan huske. Det var hårdt at have ansvaret for, hvem der skulle afskediges.

SP Group tog over i 2002, og modsat de fyringer han selv havde foretaget ansigt til ansigt, kom hans egen i en kuvert.

-Jeg græd ikke tårer, men det var hårdt. Jeg sad med et nyt lækkert hus, og en herlig sportsvogn. Samtidigt med fyringen kom min kæreste fra Thailand. Jeg gik hjemme og slappede af. Men noget af det første jeg gjorde, efter at jeg var blevet fyret, var at gå på Internettet for at lede efter jobs i udlandet. Nu havde jeg jo endelig muligheden for at bryde ud fra det lille samfund i det mindste for en tid. Den arbejdsløse værkfører fandt tre jobs, som passede til hans kvalifikationer. Nemlig et i Kina, et i Australien, og et i Thailand. Der kom svar fra dem alle.

To uger på prøve

-Fabrikken i Thailand forklarede, at de allerede havde søgt lokalt, men at de meget gerne ville høre mere om, hvad jeg kunne tilbyde. Kommunikationen via e-mails fortsatte mellem Juelsminde og Thailand. Virksomheden er delt op i tre grene. En som



Alex Heimdal Petersen ses i den nye produktionshal hos BKF i Thailand, foran den første af i alt tre nye maskiner som er bestilt til at producere for Toyota.

støber emner i aluminium, en der eksporterer dæk under eget mærke til tohjulede køretøjer. Og så plastafdelingen, som havde en revne eller sytten, der skulle udbedres.

-Min kontakt hos BKF begyndte at snakke om, at de gerne ville have mig ud i et par uger, så vi kunne se hvilke muligheder, der var. Jeg forklarede, at jeg ikke havde særligt mange penge. De svarede, at de ville betale en flybillet, og tilbyde mig et enkelt men godt værelse. Så jeg rejste til Thailand, mens min thai kæreste var i Danmark.

-I to uger hjalp jeg til med at løse opgaver på fabrikken. Og som dagene gik, kunne jeg se, at jeg sagtens kunne tilføre virksomheden noget fagligt. Ejerne lovede, at de ville sende et kontraktforslag, og det kom til tiden, som aftalt. Den løn Alex blev tilbudt, kunne langt fra sammenlignes med lønnen hos Schrøder Plast, men til gengæld er købekraften generelt otte gange større. Faktisk var der

endnu en mulighed for nyt arbejde. I København. Det blev altså til et ja i Thailand. Og parret flyttede ind i et almindeligt byhus nær fabrikken. Alex gik så i gang med sine små mirakler, mens han blev overvåget af skeptiske lokale afdelingsledere.

Konstant under udvidelse

-Den første forbedring jeg lavede, kostede ca. 75 danske kr. Det havde undret mig at seks kvinder, der tog emner ud af plastformene, skulle stige op og ned ad en platform som var 35 cm høj, to gange i minuttet, 12 timer om dagen, syv dage om ugen. Det var både umenneskeligt og uhensigtsmæssigt. Alex fik lavet en forlængelse af den høje platform af nogle gamle brædder. De lokale ledere troede han var tosset, men resultatet blev altså, at fabrikken havde fået seks meget glade og smilende medarbejdere. Og produktiviteten steg med 15 procent.

Og sådan fortsatte det med forbedringer i en produktion, hvor der var 23 maskiner fra Arburg, Krauss-Maffei og Toshiba i størrelse fra 25 tons lukketryk helt op til 2.000 tons. Ny maskiner kommer konstant til, og de producerer i ABS, PP, PE, PPG, PPTALC og PAG.

Automation betaler sig i lavtlønslande

-Sådan gik det første halve år. Det store skift både for virksomheden, og for mig, kom, da man endelig efter flere års forsøg fik den første ordre fra Toyota, som har en stor fabrik på den modsatte side af bugten.

Alex Heimdal Petersen fik ansvaret for nogle panelbrætter støbt i plast.

-Den gang vidste vi ikke, hvor stort projektet var, men det viste sig at være meget stort. Og det bliver endnu større.

Da jeg var hernede første gang, nævnte jeg brug af robotter. Det kan med de lave lønninger her, lyde vanvittigt at investere i den slags. Men robotterne arbejder støt. Og er med til at holde tempoet

oppe hos de folk, der skal assistere.

Da Alex spurgte til robotterne første gang, svarede den amerikansk uddannede søn af virksomhedens stifter, at der simpelthen ikke var råd til den store investering. Men hvis Toyota afgav en ordre, så var der grønt lys.

-Og han holdt ord. Da ordren var hjemme, kom min chef på eget initiativ og spurgte om, hvilken type robotter jeg ville have. Valget faldt på den type, som jeg kendte fra Danmark.

-Toyota fik tillid til os, vi overtog værktøjer og produktioner fra andre, og nu skal vi til at producere selve den del af instrumentbrættet, som går fra forruden, og et stykke ned på instrumentbrættet.

-Der er ingen tvivl om, at vi har bevist overfor Toyota, at vi kan klare deres krav, når det gælder leveringstid og ikke mindst kvalitet.

Etableringsstøtte mulig

Som tiden er gået, har Alex Heimdal Petersens rolle ændret sig fra at udføre



Alex Heimdal Petersen ser sammen med sin thailandske kollega på betjeningspanelet til den nye sprøjtestøbemaskine hos BKF i Thailand.

forbedringer af den daværende produktion, til nu at være produktionschef og koordinator.

Møder med kunder både i administrationen og ude i produktionen på samlefabrikkerne er blevet en del af hverdagen.

Som det kører nu, ser Alex Heimdal Petersen en fremtid med sig selv i Thailand de næste mange år.

-Der er intet som ikke kan lade

sig gøre her. Det er simpelthen et godt sted at arbejde med direkte kontakt til de endelige beslutningstagere.

På et spørgsmål om Thailand også kan være et alternativ til lande som Kina, nikker den jyske plastmand bekræftende. -Hvorfor ikke. Arbejds lønnen her er den samme som i Kina, og der er gode muligheder for at få thailandsk regeringsstøtte til etablering og uddannelse. ■

Råvarebehandling · Ekstrudering · Tykkelsesmåling · Trykning · Konvertering · Recycling · Hjelpeudstyr

Problemer med Statisk elektricitet

- Vi har løsningen!

Gennem mere end 40 år har et af vores specialer været at rådgive om statisk elektricitet, samt at levere antistatisk udstyr fra verdens største producent Simco.



AS-20 antistatisk blæser installeres og overfører ioniseringen til filmen.

Resultatet er en ren og støvfri film, hvorved produktionshastigheden sættes op og produktkvaliteten forbedres.

e-b packing aps

SIMCO
Technik für Leisten- & Extrudertechnik

Antistatisk udstyr, måling og opladning

ADDEX

SML
SPECIALIZED TECHNOLOGY

simac

NGR
EXTRUDING SYSTEMS

ECON
SYSTEME SYSTEME

e-b packing aps · Sindalsvej 8 · 8240 Risskov · Tlf: 8621 7088 · Fax: 8621 7388 · www.ebpacking.dk